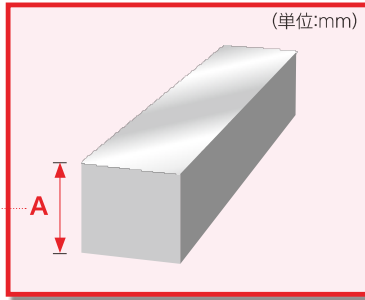


ミガキ普通鋼(角鋼)

JIS規格 G3123相当品
旧JIS寸法公差 h11級(新JIS IT 11 級)

基本寸法



注意事項

- 基本的にSS400ミルシート対応品ですが、一部他鋼種使用の製品がありますので鋼種指定の場合はお問い合わせください。
- 一般ミガキ材は曲げ、溶接等でのヒビ割れに対しては保証されておりません。
- 一般ミガキ材は引張強さ等の機械的性質を保証する試験検査は行っておりません。
- 定尺品は両端が寸法公差に入っていない場合がありますので使用上ご注意ください。

切断メニュー

切断方法	切断可能サイズ(mm)	切断長さ(mm)	切断寸法公差(mm)
バンドソー切断 	5中～200中	8～400	-0 +0.5
		401～1,000	-0 +1
		1,001～	-0 +2
丸ノコ切断 	8中～100中	8～150	-0 +0.3
		151～600	-0 +0.5
		601～1,000	-0 +1
		1,001～2,000	-0 +1.5
		2,001～	-0 +2

データ

機械的性質(※参考値)

引張強さ(N/mm ²)	硬さ(HRB)
450～850	69～103

曲がり、捻れ(※参考値)

2mm/M 以内

寸法許容差 h11 級

(単位:mm)

基本寸法	-3 以下	3-6 以下	6-10 以下	10-18 以下	18-30 以下	30-50 以下	50-80 以下	80-120 以下	120-180 以下	180-200 以下
11 級	0 -0.060	0 -0.075	0 -0.090	0 -0.110	0 -0.130	0 -0.160	0 -0.190	0 -0.220	0 -0.250	0 -0.290

寸法規格

辺 A	定尺の長さ(m)	在庫 ●は在庫 ▲は取寄品	切断 ●は自社切断 ▲は取寄品 ×は切断不可	単位・重量(kg/m)
3	2	●	×	0.071
4	2	●	×	0.126
5	2	●	●	0.196
6	4	●	●	0.283
6.35	4	▲	×	0.317
7	3/4	▲/●	●	0.385
8	3/4	▲/●	●	0.502

辺 A	定尺の長さ(m)	在庫 ●は在庫 ▲は取寄品	切断 ●は自社切断 ▲は取寄品 ×は切断不可	単位・重量(kg/m)
9	3/4	▲/●	●	0.636
9.52	4	●	●	0.711
10	3/4	▲/●	●	0.785
11	3/4	▲/●	●	0.950
12	4	●	●	1.130
12.7	4	●	●	1.270
13	4	●	●	1.330

ミガキ普通鋼(角鋼)

辺 A	定尺の長さ (m)	在庫 ●は在庫 ▲は取寄品	切断 ●は自社切断 ▲は取寄品 ×は切断不可	単位・重量 (kg/m)
14	4	●	●	1.540
15	4	●	●	1.770
16	4	●	●	2.010
17	4	●	●	2.270
18	4	●	●	2.540
19	4	●	●	2.830
20	4	●	●	3.140
21	4	●	●	3.460
22	4	●	●	3.800
23	4	▲	▲	4.150
24	4	●	●	4.520
25	4/6mup /8mup	●/●/●	●	4.910
26	4	●	●	5.310
28	4	●	●	6.150
30	4/6mup /8mup	●/●/▲	●	7.060
32	4/6mup	●/●	●	8.040
34	4	●	●	9.070
35	4	●	●	9.620
36	4	●	●	10.20
38	4	●	●	11.30
40	4/8	●/▲	●	12.60
42	4	●	●	13.80
44	4	●	●	15.20
45	4	●	●	15.90
50	4/6mup /8mup	●/●/▲	●	19.60
55	4	●	●	23.70
60	4	●	●	28.30
65	4	●	●	33.20
70	4	●	●	38.50
75	4	●	●	44.20
80	4	●	●	50.20
85	4	▲	▲	56.70
90	4	●	●	63.60
95	4	▲	▲	70.80
100	4	●	●	78.50
110	4	▲	▲	95.00
120	4	▲	▲	113.0
125	4	▲	▲	123.0
130	4	▲	▲	133.0
140	4	▲	▲	154.0

辺 A	定尺の長さ (m)	在庫 ●は在庫 ▲は取寄品	切断 ●は自社切断 ▲は取寄品 ×は切断不可	単位・重量 (kg/m)
150	4	▲	▲	177.0
160	4	▲	×	201.0
170	4	▲	×	227.0
180	4	▲	×	254.0
190	4	▲	×	283.0
200	4	▲	▲	314.0

丸鋼

普通鋼

S45C

平鋼

普通鋼

S45C

角鋼

普通鋼

S45C

六角鋼

普通鋼

S45C

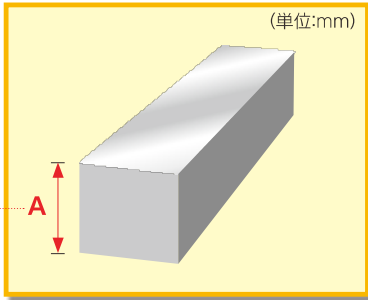
丸鋼

その他

ミガキS45C(角鋼)

JIS規格 G3123
旧JIS寸法公差 h11級 (新JIS IT 11 級)

基本寸法



注意事項

1. 使用鋼種は**S45C (JISG4051) ミルシート対応品**を使用しております。
2. 一般ミガキ材は**曲げ、溶接等**でのヒビ割れに対しては**保証されておりません**。
3. 定尺品は**両端が寸法公差に入っていない場合があります**ので使用上ご注意ください。

切断メニュー

切断方法	切断可能サイズ(mm)	切断長さ (mm)	切断寸法公差 (mm)
バンドソー切断 	5中～200中	8～400	-0 +0.5
		401～1,000	-0 +1
		1,001～	-0 +2
丸ノコ切断 	8中～100中	8～150	-0 +0.3
		151～600	-0 +0.5
		601～1,000	-0 +1
		1,001～2,000	-0 +1.5
		2,001～	-0 +2

データ

S45C (G4051) 化学成分 (%)

C	Si	Mn	P	S
0.42 ~ 0.48	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下

曲がり、捻れ (*参考値)

2mm/M 以内

寸法許容差 h11 級

(単位:mm)

基本寸法	-3 以下	3-6 以下	6-10 以下	10-18 以下	18-30 以下	30-50 以下	50-80 以下	80-120 以下	120-180 以下	180-200 以下
11 級	0 -0.060	0 -0.075	0 -0.090	0 -0.110	0 -0.130	0 -0.160	0 -0.190	0 -0.220	0 -0.250	0 -0.290

寸法規格

辺 A	定尺の長さ (m)	在庫 ●は在庫 ▲は取寄品	切断 ●は自社切断 ▲は取寄品 ×は切断不可	単位・重量 (kg/m)
4	2	●	×	0.126
5	2	●	●	0.196
6	4	●	●	0.283
7	4	●	●	0.385
8	4	●	●	0.502
9	4	●	●	0.636
10	4	●	●	0.785

辺 A	定尺の長さ (m)	在庫 ●は在庫 ▲は取寄品	切断 ●は自社切断 ▲は取寄品 ×は切断不可	単位・重量 (kg/m)
11	4	●	●	0.950
12	4	●	●	1.130
13	4	●	●	1.330
14	4	●	●	1.540
15	4	●	●	1.770
16	4	●	●	2.010
17	4	●	●	2.270

ミガキS45C(角鋼)

辺 A	定尺の長さ (m)	在庫 ●は在庫 ▲は取寄品	切断 ●は自社切断 ▲は取寄品 ×は切断不可	単位・重量 (kg/m)
18	4	●	●	2.540
19	4	●	●	2.830
20	4	●	●	3.140
21	4	▲	▲	3.460
22	4	●	●	3.800
24	4	●	●	4.520
25	4	●	●	4.910
26	4	▲	▲	5.310
28	4	●	●	6.150
30	4	●	●	7.060
32	4	●	●	8.040
35	4	●	●	9.620
36	4	▲	▲	10.20
38	4	●	●	11.30
40	4	●	●	12.60
42	4	▲	▲	13.80
44	4	●	●	15.20
45	4	●	●	15.90
50	4/8mup	●/▲	●	19.60
55	4	●	●	23.70
60	4	●	●	28.30
65	4	●	●	33.20
70	4	▲	▲	38.50
75	4	●	●	44.20
80	4	▲	▲	50.20
90	4	▲	▲	63.60
100	4	▲	▲	78.50
110	4	▲	×	95.00
120	4	▲	▲	113.0
125	4	▲	×	123.0
130	4	▲	×	133.0
140	4	▲	×	154.0
150	4	▲	×	177.0
160	4	▲	×	201.0
170	4	▲	×	227.0
180	4	▲	×	254.0
190	4	▲	×	283.0
200	4	▲	×	314.0

丸鋼

普通鋼

S45C

平鋼

普通鋼

S45C

角鋼

普通鋼

S45C

六角鋼

普通鋼

S45C

丸鋼

その他